

АКВИДУР ТС-Э

Гидроактивная высокоэластичная полиуретановая смола со сверхнизкой вязкостью для заполнения незначительных пустот и трещин в конструкциях из бетона и камня

ОПИСАНИЕ	<p>Двухкомпонентная полиуретановая гидроактивная инъекционная смола на основе специальных изоцианатсодержащих предполимеров с низкой вязкостью. При взаимодействии с водой или влагой воздуха образует плотный водонепроницаемый высокоэластичный полимер гидрофобного типа.</p>
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Не содержит растворителей и не даёт усадки после отверждения. • Создаёт эластичную герметизацию с образованием водонепроницаемого полимера, устойчивого к вибрациям и подвижкам. • Подходит для инъектирования как сухих, так и влажных конструкций. • Ограниченное увеличение в объёме при контакте с водой. • Длительное время жизнеспособности. • Не создаёт дополнительных напряжений в конструктиве. • Обладает высокой проникающей способностью. • При выполнении работ не требуется дорогостоящего оборудования для инъектирования, нагнетается однокомпонентными насосами. • Высокая адгезия к влажным и сухим поверхностям. • Образовавшийся полимер является экологически безопасным.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Заполнение методом инъектирования сухих, влажных трещин, швов, незначительных пустот в бетонных и каменных конструкциях. • Уплотнение трещиноватых и пористых структур. • Гидроизоляция труднодоступных мест сооружения. • Герметизация холодных швов и сопряжений с использованием заранее устанавливаемых в конструкции линейных трубчатых инъекторов (инжект-система).
ПОДГОТОВКА СМОЛЫ И ОБОРУДОВАНИЯ	<p>Перед применением материал рекомендуется выдержать при температуре не ниже 20°C в течение 12 часов в случае хранения продукта при пониженных температурах.</p> <p>Смешать компонент А и компонент Б в заданном соотношении и тщательно перемешать с использованием дрели на низких оборотах до однородного состояния.</p> <p>Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы поршневого или мембранного типа.</p> <p>Перед применением промыть насос с использованием специального состава для его очищения (промывки).</p> <p>Для ускорения реакции отверждения, например, при низких</p>

	<p>температурах рекомендуется введение катализатора в количестве 1-3% от массы.</p>
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ	<p>Технология выполнения работ напрямую зависит от данных, полученных в ходе предварительного обследования конструкций.</p> <p>На основании полученных данных, устанавливается: шаг, глубина и диаметр пробуриваемых шпуров для установки инъекторов, расход материала и т.п.</p> <p>По вопросу применения в конкретном случае Вы можете обратиться за дополнительной технической консультацией к производителю или официальному представителю производителя в Вашем регионе.</p>
ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ	<p>Оборудование и инструмент очищается специальным растворителем (промывкой) немедленно после выполнения работ.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Не рекомендуется для герметизации деформационных швов. • При низких температурах необходимо введение катализатора. • При значительных водопитоках необходимо предварительное применение высокореактивной смолы линейки «Аквидур», показательной для конкретного случая. • Для установки параметров инъектирования и расхода материала, до начала выполнения работ, рекомендуется проведение контрольного нагнетания.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Невзрывоопасный, трудновоспламеняющийся материал. Относится ко второму классу опасности.</p> <p>В процессе производства работ необходимо использовать <u>перчатки, защитные очки, средства индивидуальной защиты, спецодежду</u>.</p> <p>В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию.</p> <p>В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом.</p> <p>При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p>
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	<p>Компоненты материала хранят в сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке при температурах от +5°C до +40°C.</p> <p>Гарантированный срок хранения 12 месяцев.</p>
УПАКОВКА	<p>Комплект общим весом 84 кг. Компонент А – три металлических евроведра по 20 кг. Компонент Б – одно металлическое евроведро 24 кг.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя		Нормативное значение*
Внешний вид	Компонент А	Светлая однородная непрозрачная жидкость Однородная непрозрачная жидкость без механических примесей коричневого цвета
	Компонент Б	
Пропорции смешивания компонентов А : Б, по объёму по массе		3 : 1 100 : 40
Вязкость динамическая при температуре 25°C, мПа*с, не более		150±50
Жизнеспособность после смешивания компонентов, мин, не менее		60
Температурный диапазон применения, °С		+5...+35
Водопоглощение, %, менее		1,2
Коэффициент расширения (при взаимодействии с водой в количестве 10%)		1,2-1,3

*Значения характеристик приведены при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (60±10)%.

